

FICHES DE DONNEES DE SECURITE (FDS)

RADEL® AG-210, AG-220, AG-230, AG-310, AG-320, AND AG-330

Les deux derniers chiffres du qualité indique la quantité (%) de fibre de verre présente dans le produit.

FDS 12444602 REST OF WORLD FRENCH

1.0 IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

NOM DU PRODUIT: RADEL® AG-210, AG-220, AG-230, AG-310, AG-320, AND AG-330

FABRICANT/FOURNISSEUR: Solvay Advanced Polymers, L.L.C.

4500 McGinnis Ferry Road
Alpharetta, Georgia 30005

INFORMATION D'URGENCE:
+1 (770) 772-5177

USA

AUTRES INFORMATIONS PRODUITS:

+1 (770) 772-8880

Solvay Advanced Polymers Belgium
Industriepark De Bruwaan 9
BE-9700 Oudenaarde
Belgium

+32 5 533 9505

2.0 COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES INGREDIENTS

Composant	CAS#	Plage pourcentage en poids.
Polyéthersulfone	79293-56-4	65-95
Verre fibreux	65997-17-3	5-35
Dioxyde de titane	13463-67-7	0-5
Noir de carbone	1333-86-4	0-1

(Voir les directives d'exposition sous la Section 8.0, "Contrôles d'exposition/Protection personnelle")

3.0 IDENTIFICATION DES RISQUES

RECAPITULATIF DES CAS D'URGENCE: Attention! La manipulation et/ou le traitement de ce matériau peut générer des fibres et particules en suspension dans l'air susceptibles de causer des irritations oculaires, cutanées, nasales et pharyngées d'origine mécanique. Il est important que le matériel de traitement soit exempt de produits se décomposant à des températures inférieures à 700°F. La contamination croisée avec ce type de produit peut causer une libération violente de fumées en cours de traitement.

EFFETS POTENTIELS SUR LA SANTE:

CONTACT OCULAIRE: Pas de risque important identifié concernant la santé Les particules ou fibres peuvent provoquer une légère gêne comparable à celle que l'on éprouve lorsque l'on reçoit de la poussière dans les yeux.

CONTACT AVEC LA PEAU: Pas de risque important identifié concernant la santé Les particules ou fibres peuvent provoquer un léger désagrément comparable au frottement du sable sur la peau. La matière fondue provoque de graves brûlures.

INHALATION: Ne devrait pas provoquer d'irritation majeure autre qu'une éventuelle irritation mécanique. Voir "Information Toxicologique" (Section 11.0).

INGESTION Pas de risque important identifié concernant la santé

4.0 PREMIERS SOINS

CONTACT OCULAIRE: Rincer abondamment les yeux à l'eau claire.

CONTACT AVEC LA PEAU: Laver les parties exposées de la peau avec de l'eau savonneuse. En cas de brûlures, rincer aussitôt à l'eau froide et consulter un médecin. Ne pas gratter le produit solidifié

INHALATION: En cas de problème, transporter la victime dans une zone non contaminée. Consulter un médecin.

INGESTION: En cas d'ingestion massive, consulter un médecin.

5.0 DISPOSITIFS DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

MOYENS D'EXTINCTION: Agents agréés pour les dangers de classe A (par ex: mousse, eau pulvérisée...)

RISQUES EXCEPTIONNELS D'INCENDIE ET D'EXPLOSION: La température normale de traitement de cette résine excède la température de décomposition et/ou d'inflammation de certaines autres résines polymères comme le polyacétal, le chlorure de polyvinyle (PVC), le polypropylène, etc.

Si un PVC ou toute autre résine présentant une température de décomposition inférieure à 700°F est moulé ou manipulé dans votre installation, ces produits risquent de rapidement se décomposer et/ou de réagir avec la résine RADEL A aux températures utilisées pour le traitement de la résine RADEL A. La contamination par inadvertance de la résine RADEL A avec ces produits issus du système de traitement ou de tout autre équipement peut causer une libération rapide et éventuellement violente de fumées de décomposition si le produit contaminé est porté à la température de traitement. Pour éviter ce problème, nettoyer minutieusement l'équipement de moulage et de traitement divers préalablement au passage d'un système à l'autre de éviter la contamination des systèmes de traitement des produits. Les fortes concentrations de poussière présentent un risque de combustion ou d'explosion.

MATERIEL DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE: Les pompiers doivent porter un équipement bunker complet, y compris un appareil respiratoire autonome à pression positive.

PRODUITS DE COMBUSTION DANGEREUX: La combustion incomplète peut produire de monoxyde de carbone et/ou du dioxyde de carbone, des oxydes de soufre et d'autres substances nocives.

6.0 MESURES RELATIVES AUX ECOULEMENTS ACCIDENTELS

Retenir et retirer par des moyens mécaniques (pour les poudres). Aspirer ou balayer; éviter de soulever de la poussière.

7.0 MANUTENTION ET STOCKAGE

MANUTENTION: Minimiser la formation et l'accumulation de poussière. Prendre les mesures appropriées pour éviter les décharges de courant statique; p.ex. raccordement adéquat au réseau électrique, mise à la terre des équipements et/ou transport sous gaz inerte.

STOCKAGE: Aucune précaution particulière

8.0 CONTROLES DES EXPOSITIONS/PROTECTION PERSONNELLE

CONTACT OCULAIRE: Aucun contrôle requis; au travail le port de lunettes de protection est recommandé Porter des lunettes anti-poussière en cas de forte concentration de poussières.

CONTACT AVEC LA PEAU: Aucun contrôle requis; néanmoins, le port de gants/vêtements de protection sur les lieux de travail est recommandé

INHALATION: Pas de protection requise; mais il est recommandé d'assurer une ventilation adéquate des lieux de travail. En cas de ventilation insuffisante, porter un masque respiratoire protégeant contre la poussière/le brouillard de pulvérisation. En cas de chauffe et de ventilation inadéquate, utiliser un masque protection contre les vapeurs organiques et la poussière/buée.

CONTROLES TECHNIQUES: Veiller à ce que les concentrations atmosphériques restent en dessous des limites fixées par les directives d'exposition. Si la ventilation générale est insuffisante, utiliser un système d'évacuation d'air afin d'éliminer les vapeurs dégagées par le traitement à chaud.

DIRECTIVES D'EXPOSITION:

Composant	CAS#	Limites d'exposition
Polyéthersulfone	79293-56-4	Néant
Verre fibreux	65997-17-3	ACGIH TLV-TWA 5 mg/m ³ ; 1 f/cc
Dioxyde de titane	13463-67-7	ACGIH TLV-TWA 10 mg/m ³ (en poussière/totale)
Noir de carbone	1333-86-4	ACGIH TLV-TWA 3.5 mg/m ³ ACGIH TLV-STEL 7 mg/m ³

9.0 PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

ASPECT ET ODEUR: Granules colorés noirs ou beige clair et opaque, inodores.

POINT D'ECLAIR: non inflammable

CLASSIFICATION D'INFLAMMABILITE: Aucune connue.

UEL: Pas déterminée

LEL: Pas déterminée

TEMPERATURE D'AUTO-ALLUMAGE: 936 °F (502 °C)

pH: Ne s'applique pas.

PRESSION DE VAPEUR: Ne s'applique pas.

DENSITE DE VAPEUR: Ne s'applique pas.

POINT D'EBULLITION: Ne s'applique pas.

POINT DE FUSION: 458°F a 518°F (220°C a 270°C)

SOLUBILITE DANS L'EAU: Négligeable, inférieure à 0,1%.

DENSITÉ (eau=1): 1.51

Point de fusion 428°F (220°C)

10.0 STABILITE ET REACTIVITE

STABILITE: Stable jusque 800°F (427°C), mais l'exposition prolongée à des températures comprises entre 740 et 780°F (393-416°C) peut entraîner une grave dégradation.

CONDITIONS A EVITER: Eviter la formation de poussière. Les fortes concentrations de poussière présentent un risque de combustion ou d'explosion.

MATERIAUX A EVITER: La température normale de traitement de cette résine excède la température de décomposition et/ou d'inflammation de certaines autres résines polymères comme le polyacétal, le chlorure de polyvinyle (PVC), le polypropylène, etc.

Si un PVC ou toute autre résine présentant une température de décomposition inférieure à 700°F est moulé ou manipulé dans votre installation, ces produits risquent de rapidement se décomposer et/ou de réagir avec la résine RADEL A aux températures utilisées pour le traitement de la résine RADEL A. La contamination par inadvertance de la résine RADEL A avec ces produits issus du système de traitement ou de tout autre équipement peut causer une libération rapide et éventuellement violente de fumées de décomposition si le produit contaminé est porté à la température de traitement. Pour éviter ce problème, nettoyer minutieusement l'équipement de moulage et de traitement divers préalablement au passage d'un système à l'autre de éviter la contamination des systèmes de traitement des produits.

DECOMPOSITION DANGEREUSE: Les produits à dissociation thermique inclent le monoxyde de carbone et/ou du dioxyde de carbone, les oxydes de soufre et les hydrocarbures.

POLYMERISATION DANGEREUSE: Ne se produit pas.

11.0 INFORMATION TOXICOLOGIQUE

DONNEES DE TOXICITE AIGUE:

IRRITATION OCULAIRE: Test non effectué. Voir autres données de toxicité.

IRRITATION CUTANEE: Test non effectué. Voir autres données de toxicité.

DL50 PAR VOIE DERMIQUE: Test non effectué. Voir autres données de toxicité.

DL50 PAR VOIE ORALE: Test non effectué. Voir autres données de toxicité.

CL50 PAR INHALATION: Test non effectué. Voir autres données de toxicité.

AUTRES DONNEES DE TOXICITE: Des études de toxicité faites spéciquement sur ce produit ne sont pas disponibles. L'évaluation des dangers est basée sur des données pour des produits semblables, ou pour des ingrédients semblables, sur la littérature technique, ou sur notre expérience professionnelle.

La manutention ou le traitement de ce produit peut produire une poussière dense qui peut causer une irritation des yeux, du nez et de la gorge.

Le produit contient des filaments continus de fibre de verre. Des particules de fibre de verre peuvent être libérées lors de la manutention ou du traitement du matériau. Les filaments continus de fibre de verre ont été classés par le CIRC comme matériau appartenant au Groupe 3 "non classifiable par ses propriétés cancérigènes chez l'homme". La fibre de verre ne devrait pas présenter de toxicité aiguë, exception faite d'une éventuelle irritation mécanique des yeux et de la peau. Les études de ses effets chroniques chez les animaux de laboratoire indiquent qu'elle ne cause pas de lésions pulmonaires chroniques (cancer, fibrose, mésothéliome, etc.). De récentes études épidémiologiques chez les ouvriers d'installations de production de fibre de verre suggèrent qu'il se produit chez ces ouvriers une petite augmentation, mais statistiquement significative, des cas de cancer du poumon. Il ne semble pas que ces études aient éliminé les facteurs tels que le tabagisme ou l'exposition à d'autres produits chimiques comme facteurs de complication.

Ce produit peut contenir du noir de carbone. Il a été démontré que le noir de carbone provoque des tumeurs pulmonaires sur les rats à des concentrations d'exposition élevées. Ces concentrations excèdent la capacité du poumon d'éliminer les particules de noir de carbone, ce qui entraîne une toxicité significative. L'Agence Internationale pour la Recherche sur le Cancer (AIRC) a évalué le noir de carbone et l'a taxé de potentiellement carcinogène pour l'homme (Groupe B).

Les composants étant encapsulés dans la résine, les effets sanitaires mentionnés ci-dessus ne devraient pas se produire dans des conditions normales d'utilisation.

12.0 INFORMATION ECOLOGIQUE

N'effectue pas de tests écologiques sur ses produits.

13.0 INFORMATION RELATIVE A L'ELIMINATION

Il est recommandé d'enfouir le produit dans une décharge agréée. Éliminer le produit conformément aux réglementations nationales, régionales ou locales en vigueur.

14.0 INFORMATION RELATIVE AU TRANSPORT

Mer (IMO/IMDG)

Appellation d'expédition Non réglementé.

Air (ICAO/IATA)

Appellation d'expédition Non réglementé.

Transport Européen routier/ferroviaire (ADR/RID)

Appellation d'expédition Non réglementé.

MINISTERE AMERICAIN DES TRANSPORTS

Appellation d'expédition Non réglementé.

Transport Canadien de marchandises dangereuses

Appellation d'expédition Non réglementé.

15.0 INFORMATION RELATIVE AUX REGLEMENTATIONS

REPertoire CE (EINECS/ELINCS): Conforme.

REPertoire JAPONAIS (MITI): Toutes les qualités et couleurs des produits inclus dans ce MSDS se trouvent dans le stock japonais sauf GN 997 et TN 427.

REPertoire AUSTRALIEN (AICS): Toutes les qualités et couleurs des produits inclus dans ce MSDS se trouvent dans le stock australien sauf GN 997 et TN 427.

REPertoire AMERICAIN (TSCA): Répertoire dans le stock.

REPertoire COREEN (KTSCA): Toutes les qualités et couleurs des produits inclus dans ce MSDS se trouvent dans le stock coréen sauf GN 997 et TN 427.

REPertoire CANADIEN (DSL): Un ou plusieurs composants de ce produit n'est pas repris dans la liste DSL.

REPertoire PHILIPPIN (PICCS): Un ou plusieurs composants non repris dans l'inventaire.

16.0 RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Dans l'état actuel de nos connaissances, ce produit ne contient pas ni n'a été fabriqué en présence de produits chimiques destructeurs de la couche d'ozone (ODC) de Classe I ou de Classe II.

Préparé par

le Département Sécurité, Hygiène et Environnement"

DATE DE PUBLICATION: 30 octobre 1998

Cette FDS est destinée uniquement au pays pour lequel elle est applicable. Par exemple, cette FDS n'est pas destinée à être utilisée ou distribuée en Amérique du Nord. Merci de contacter à cette fin, la société américaine Solvay représentative pour les FDS utilisées officiellement en Amérique du Nord.

L'information donnée correspond à l'état actuel de notre connaissance et de notre expérience du produit et n'est pas exhaustive. Elle s'applique au produit en l'état, conforme aux spécifications,

sauf mention contraire. En cas de combinaisons ou de mélanges, s'assurer qu'aucun danger nouveau ne puisse apparaître. Elle ne dispense, en aucun cas, l'utilisateur du produit de respecter l'ensemble des textes législatifs, réglementaires et administratifs relatifs au produit, à la sécurité, à l'hygiène et à la protection de la santé humaine et de l'environnement.